

# Rapport Annuel



COMITÉ RÉGIONAL  
PAYS DE LA LOIRE



Vivons ensemble l'expérience sport et culture !

# //SOMMAIRE

// INVITATION.....	1
// NOS PRINCIPAUX PARTENAIRES.....	1
// MOT DU PRESIDENT .....	2
// LA FSCF, UN EVEIL AU DIALOGUE.....	3
// RAPPORT D'ACTIVITÉS .....	4
// RAPPORT DE GESTION .....	10
// DOCUMENTS COMPTABLES.....	15
// BUDGET PREVISIONNEL.....	17



## // INVITATION

# Assemblée Générale

## Invitation

Daniel GRUNEMWALD, Président et les Membres du Conseil d'Administration du Comité Régional FSCF des Pays de la Loire ont le plaisir de vous inviter à leur Assemblée Générale ordinaire électorale.



le dimanche 15 novembre 2020



à partir de 9h30



Par visioconférence



port du masque obligatoire  
Apporter son stylo



Fédération  
Sportive  
et Culturelle  
de France

**COMITÉ RÉGIONAL**  
PAYS DE LA LOIRE

## Programme

- 10h00 - Ouverture et rapport moral  
Rapport d'activité / Rapport de gestion  
Elections : Appel aux candidats
- 11h20 - Résultats des élections / élection des délégués  
Election de la présidence
- 11h50 - Digitalisation des outils (LOT 3)
- 12h15 - Intervention des personnalités
- 12h30 - Remerciements et clôture



Vivons ensemble  
l'expérience sport et culture !



## // NOS PRINCIPAUX PARTENAIRES



### ***INNOVER, PROPOSER !!!***

En terminant cette mandature 2016-2020 pour laquelle je n'ai assuré que cette dernière année si singulière, je remercierai d'abord notre précédente Présidente Anne Cordier qui a su pendant ses mandatures conduire le travail nécessaire pour la reconnaissance des actions de notre CR par l'ensemble des acteurs politiques et sportifs.

Cette dernière année nous a stoppé dans notre élan de développement et dans la mise en place de nos actions. Elle n'a pas altéré notre enthousiasme et nos idées créatrices pour la poursuite de notre développement. Une parenthèse donc et une volonté de fort rebond pour la mandature 2020-2024.

Nous avons su pleinement construire dans ces derniers mois les racines pour cette évolution. L'emploi ANS accordé et l'embauche d'un agent de développement, Emilien SUPLOT, en support de nos départements en besoin permettront de déployer les actions pour s'ouvrir de nouveaux horizons. Le programme Santé Atoutform' devenu mature permettra d'offrir au terrain un vrai programme pour tous publics. Le renfort de stagiaires permettra d'investir les collectivités territoriales pour la mise en œuvre de notre offre multi-activités LILO Sports.

Innover, proposer, sont des devoirs pour accueillir et offrir à tous nos publics privés et assoiffés de cette vie associative et sociale tellement nécessaire.

En remerciant nos salariés et tous les acteurs de terrain pour tout le travail accompli, j'aspire et vous encourage à mettre votre dynamisme au service du nouveau Projet de Développement Fédéral 2020-2024 portée par notre Fédération Sportive et Culturelle de France.

**Daniel GRUNEMWALD**

Président du Comité Régional FSCF des Pays de la Loire

## CONFIANCE

Voulez-vous jouer avec moi ? Ecrivez les mots qui vous viennent à l'esprit commençant par « a » et par « c » pour exprimer des énergies positives. Puis, encadrez le deuxième « n » du mot « confine » avec un « a » et un « c ». Et voilà que « confine » devient « confiance » ! N'est-ce pas ainsi exprimer ce qui nous fait vivre à la FSCF ?

Le confinement nous a sans doute fait toucher de près combien il est anormal de ne pas pouvoir entretenir des relations en présentiel. Même si, faisant contre mauvaise fortune bon cœur, nous avons multiplié les astuces pour rester en contact. Pour autant, il apparaît bien difficile d'imaginer une vie associative sans le direct de la rencontre physique.

Les perturbations qu'ont connues nos réunions, nos compétitions, nos concours, nos fêtes de club, ennuis qui ne sont peut-être pas terminés, peuvent nous faire apprécier combien notre existence ne peut pas se penser sans relations concrètes. Quels bénéfices tirons-nous de tout ce que nous avons entrepris, inventé pour la vie de nos associations, même en temps de pandémie ? Et n'avons-nous pas l'impatience de reprendre le cours normal d'une animation quand l'alerte sera passée ? Sans doute l'occasion est-elle bonne de nous poser la question du sens. Dans notre responsabilité de dirigeant, il ne s'agit pas simplement d'organiser des activités de loisir ni non plus de faire tourner un groupe qui ne peut fonctionner qu'avec des adhérents en nombre. Il s'agit bien davantage de s'employer à éveiller des personnes au développement de relations qui contribuent à l'épanouissement de chacune et de toutes. C'est une œuvre absolument vitale. Il y a bien plus gênant qu'un virus pour empêcher de bien respirer. C'est la « gueule » que l'on fait à l'autre ! Bas les masques ! Pour y remédier, rien ne vaut mieux que de vivre et faire vivre le projet éducatif de notre Fédération Sportive et Culturelle.

L'ouverture, le respect, la recherche d'autonomie, la solidarité et la prise de responsabilité sont des orientations à privilégier pour contribuer à rendre le monde plus humain parce que plus fraternel. C'est l'esprit qui doit nous animer les uns et les autres, une spiritualité humaniste et humanisante. Nous ne trouverons pas ailleurs la confiance véritable : celle d'un avenir heureux de l'existence. Que nous soyons dans une période favorable ou davantage heurtée, la confiance naît et se développe dans le mouvement qui nous attire vers les autres et nous inscrit dans la dynamique de l'univers. Et les chrétiens parmi nous se reconnaissent invités par Jésus, son exemple et son message, à faire de cette démarche un chemin de la foi. Nous avons un témoignage à porter en cette période un peu démoralisante. Manifestons par notre confiance malgré tout que le meilleur est à venir.

**Jean-Yves SAUNIER**  
Aumônier

L'année 2020 a été pour nous tous, une « drôle d'année », une de ces années qui laissera, à chacun d'entre nous, des traces profondes durablement sur tous les plans humain, économique et politique.

Nous n'avons pas pu faire nos activités sportives et culturelles .... Nous n'avons pas pu nous retrouver tout court, comme nous en avons l'habitude.

Mais, le fait d'avoir été privé d'action doit nous donner l'envie d'avancer, d'agir et de se tourner vers l'avenir.

Le rapport d'activité de la saison 2019-2020 aurait pu être rapide. Mais, nous avons fait un autre choix, en cette année électorale, celui de présenter le bilan de ces 4 années de l'olympiade.

En voici les grandes lignes :

## **1. Notre structure**

---

### **Un engagement, sans faille, de nos dirigeants**

En 2016, le Conseil d'Administration a été élu à Angers avec 25 membres (12 femmes et 13 hommes. Les membres se sont réunis tous les trimestres, ce qui représente 14 réunions de Conseil d'Administration avec 17 personnes en moyenne (soit 600 heures) et 8 réunions de Bureau avec 6 personnes en moyenne (soit 100 heures).

Un an après l'élection des membres du Conseil d'Administration, le Comité Régional a opéré au renouvellement de ses commissions d'activité avec la mise en place d'un dossier de candidature :

- TWIRLING : 24 candidatures (commission à 16 personnes + 1 groupe formation de 8 personnes). 9 réunions – 16 personnes en moyenne – environ 360 heures
- GYM FÉMININE : 14 membres de la commission. 11 réunions – 9 personnes en moyenne – environ 225 heures
- GYM MASCULINE : 9 membres. 4 réunions – 7 personnes en moyenne – environ 18 heures
- GYM RYTHMIQUE ET PPORTIVE : 6 membres. 3 réunions – 11 personnes en moyenne (clubs conviés aux commissions) – environ 30 heures
- MUSIQUE : 12 membres. 5 réunions – 10 personnes en moyenne – environ 25 heures.
- Au total : 65 membres, 32 réunions, plus 650 heures.

### **Un soutien des salariés et de l'Equipe Technique Régionale**

Dix salariés administratifs ou techniciens, à disposition dans les Comités de la région. Un travail collaboratif a été mené pour optimiser un fonctionnement régionalisé et commun.

### **Un événement fédérateur**

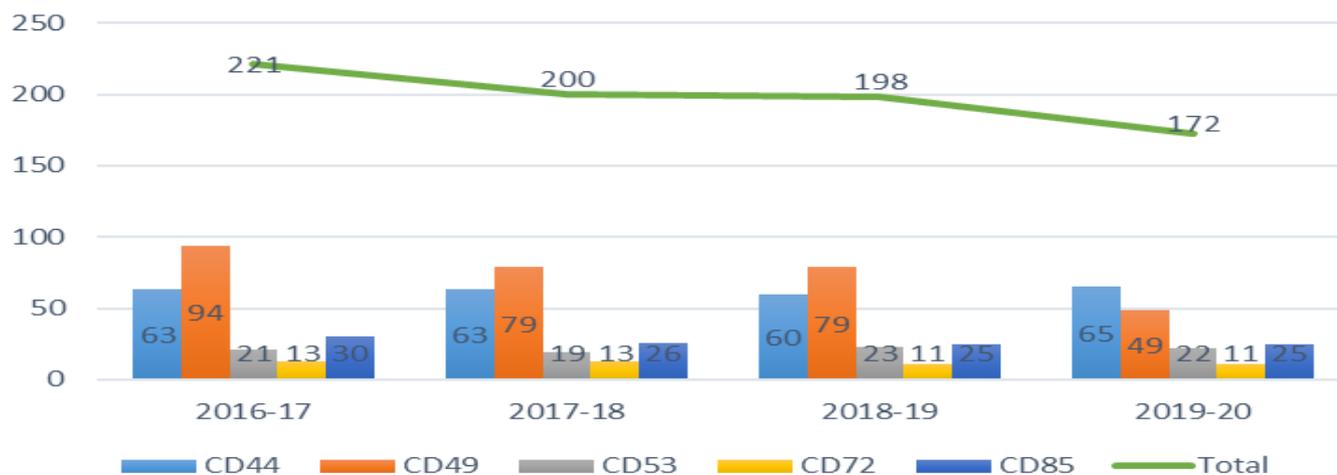
Pendant l'olympiade, nous avons fêté les 50 ans du Comité Régional à Gorges en octobre 2018. Ce temps fort a permis de rassembler plus de 250 personnes lors des AG des CD puis du CR.

## **2. AU SERVICE DES ASSOCIATIONS ET DES LICENCIÉS**

---

Le nombre d'associations a diminué au cours des 4 années. Cette baisse de 49 clubs s'explique par l'arrêt des sports collectifs dans le département de Maine et Loire : le basket-ball en 2017 et le volley-ball en 2019.

## Evolution du nombre d'associations

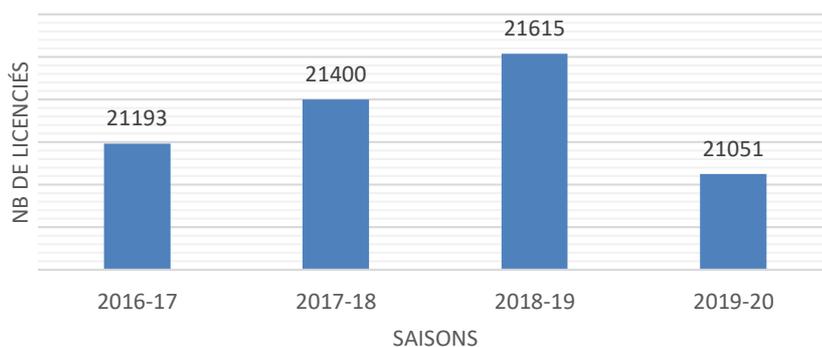


L'arrêt de ces pratiques a été compensé par de nouvelles affiliations (19) :

- Judo Club de Gorges (44)
- Escapades branchées – Les Sorinières (44)
- Les Nobles Arts – Le Pouliguen (44)
- L'Elan Twirling – Gorges (44)
- Le Réveil Plainais – La Plaine sur Mer (44)
- Twirling Club – Fay de Bretagne (44)
- Courir avec – Les Moutiers en Retz (44)
- Le fil de soie – Nantes (44)
- Sports Loisirs Stalingrad – Nantes (44)
- Gym Evolution – Soudan (44)
- SHAM – St Herblain (44)
- Twirling Club les Hauts-d'Anjou (49)
- Axe Bahia – Angers (49)
- Les étoiles de Chemillé en Anjou (49)
- US Lavalloise – Laval (53)
- Belly'form – Château Gontier (53)
- Twirling Club Mouilleron Saint Germain (85)
- Land'Sports - Landeronde (85)
- Les Cerfs Volants – Barbatre (85)

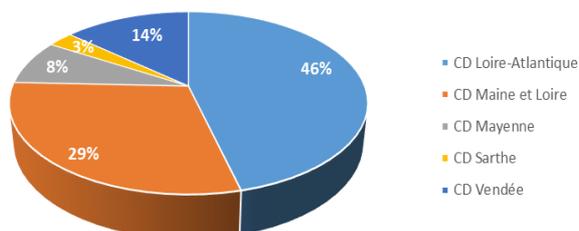
Malgré la baisse totale du nombre de clubs, nous avons pu observer une augmentation progressive des licenciés au sein du Comité Régional FSCF Pays de la Loire. La saison 2019-2020 a connu une baisse en raison de l'arrêt de l'activité Volley-Ball en Maine et Loire et un léger impact dû à la COVID et l'annulation de compétitions régionales.

## Evolution des effectifs



### Répartition des licenciés

Olympiade 2016-2020



Le CD de Loire-Atlantique représente une grande partie de nos effectifs suivi du Maine et Loire, de la Vendée, de la Mayenne et de la Sarthe.

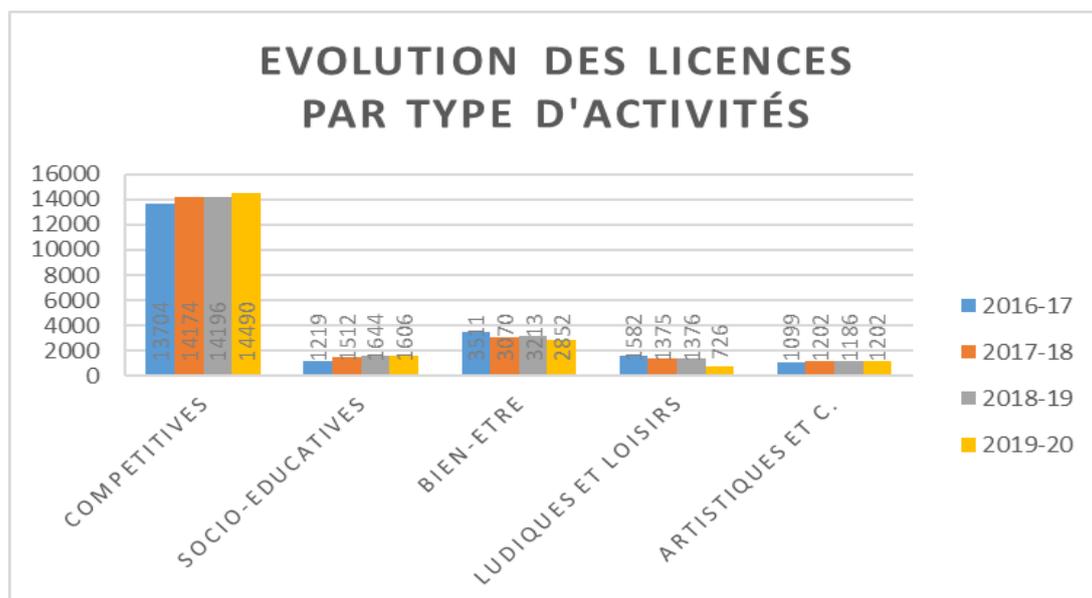
SPORTS EDUCATIFS ET DE COMPETITION	16-17	19-20
Gymnastique féminine	9 327	10 122
Twirling	2 214	2 143
Gymnastique masculine	1 267	1 353
Gymnastique rythmique	896	906
<i>Réalisation, performance, progrès, technique</i>	13 704	14 524

ACTIVITES SOCIO-EDUCATIVES	16-17	19-20
Eveil de l'enfant	1 199	1 516
Eveil des premiers pas	0	79
Autres activités socio-éducatives	18	15
Participant accueil de loisirs et centre de vacances	2	109
<i>Découverte, responsabilité, échange, réalisation</i>	1 219	1 719

ACTIVITES PHYSIQUES DE BIEN-ETRE	16-17	19-20
Gym Form' Détente	2 161	1 622
Cardio Training	219	107
Gymnastique aérobic	58	51
Musculation	15	25
Pilates / Yoga	0	87
Step	18	1
Zumba	23	5
Autres activités de remise en forme et d'entretien	526	534
Gym acrobatique	0	29
Trampoline	8	15
Athlétisme et Course sur route	124	97
Randonnée pédestre	176	154
Marche Nordique / Marche	181	134
Self Défense	0	17
Tai chi chuan	2	1
<i>Entretien, forme, santé, convivialité, beauté</i>	3 511	2 879

SPORTS LUDIQUES ET DE LOISIR	16-17	19-20
Volley	595	54
Basket / Handball	113	5
Football	45	1
Autres activités de pleine nature / Escalade	0	14
Autres jeux et sports collectifs	134	91
Autres activités sportives	161	/
Badminton	176	151
Tennis	1	1
Tennis de table	47	30
Tir à l'arc	46	52
Billard	34	27
Pétanque	32	20
Autres sports de boules	33	39
Capoeira	118	158
Jiu Jitsu / Aïkido	0	37
Autres JAMDA	47	47
<i>Convivialité, divertissement, entretien, proximité</i>	1 582	727

ACTIVITES ARTISTIQUES ET D'EXPRESSION	16-17	19-20
Orchestre de Batterie fanfare	175	224
Autres musiques	83	123
Orchestre d'harmonie	19	4
Musique de rue	26	25
Modern' jazz	352	315
Autres danses	110	43
Danse de salon	3	3
Belote	45	62
Théâtre	102	94
Scrabble	10	14
Autres activités culturelles et artistiques	174	295
<i>Créativité, représentation, production, concours</i>	1 099	1 202



### 3. Les compétitions

Au cours de l'olympiade, nos compétitions/concours ont permis de rassembler plus de **12 500 participants**. En raison de la crise sanitaire, seulement 3 compétitions ont pu se tenir.

Certaines disciplines montrent une fluctuation dans le nombre de compétiteurs accueillis. Notamment, nous notons une diminution du nombre de participants en 2017-2018 qui s'explique par l'organisation tous les 2 ans du championnat régional par équipes F2/F3 en Gymnastique Féminine.

En Gym Masculine, l'augmentation du nombre de participants en 2018-2019 s'explique par la mise en place du championnat régional par Equipes.

	2016-17	2017-2018	2018-19	2019-20
<b>GF</b>	1028	777	1228	238
<b>GM</b>	555	492	915	93
<b>GRS</b>	785	757	770	0
<b>TW</b>	1479	1514	1427	383
<b>MUSIQUE</b>	74	86	100	0
<b>TOTAL</b>	<b>3921</b>	<b>3626</b>	<b>4440</b>	<b>714</b>

### 4. LES FORMATIONS

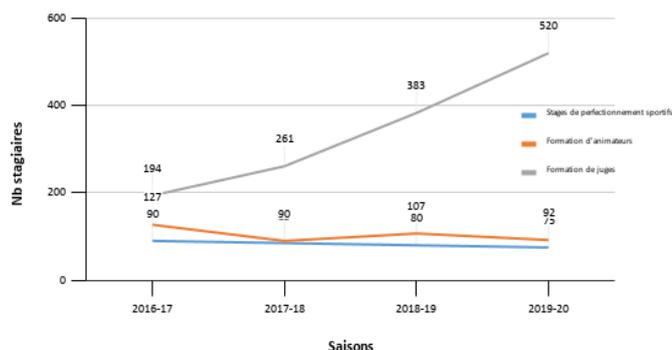
	2016-17		2017-18		2018-19		2019-20	
	Sessions	Stagiaires	Sessions	Stagiaires	Sessions	Stagiaires	Sessions	Stagiaires
Stages de perfectionnement sportifs	6	90	6	85	5	80	4	75
Formation d'animateurs	8	127	6	90	6	107	5	92
Formation de juges	10	194	8	261	11	383	17	520
<b>TOTAUX</b>	<b>24</b>	<b>411</b>	<b>20</b>	<b>436</b>	<b>22</b>	<b>570</b>	<b>26</b>	<b>687</b>

**Stages de perfectionnement sportifs** : Gymnastique masculine et Twirling

**Formation d'animateurs** : UFF, Gym Form' Détente et Twirling

**Formation de juges** : GR et Twirling

Evolution du nombre de stagiaires  
par type de formations



La formation fédérale demeure un point important de notre Comité Régional puisqu'elle permet de pérenniser nos activités grâce à la formation des juges et animateurs mais également à développer les qualités techniques de nos sportifs. Malgré la crise sanitaire, 687 stagiaires ont bénéficié d'une formation au cours de 26 sessions. La **GRS** et le **Twirling** représentent les  $\frac{3}{4}$  des stagiaires, sachant que la gestion des stages des activités **GAM** et **GAF** sont organisés par les Comités Départementaux.

## 5. LES POINTS SATISFAISANTS ET A AMELIORER

### POINTS POSITIFS

Structuration des instances : CA + commissions + ETR + soutien des CD

Travail collaboratif entre nos structures territoriales

Développement de projets : Eveil de l'enfant, LILO Sports

Atoutform' : collaboration avec différents partenaires

Formation : nb de sessions, de formations

Force de proposition et soutien financier de partenaires grâce à des projets structurés.

### MISE EN AVANT DE QUELQUES ACTIONS ISSUES DU PROJET DE DEVELOPPEMENT REGIONAL

#### Action 1 Mise en avant de l'Éveil de l'enfant

- Augmentation de 30 % des pratiquants Eveil de l'Enfant (1 199 dans 36 associations à 1 595 dans 38 associations).
- 7 journées départementales Enfanc'Eveil.
- 2 sessions de formation avec 29 stagiaires pour l'AF1 et 8 stagiaires pour l'Eveil des 1ers pas.
- Achat de matériel pour une mise à disposition auprès des associations.

#### Action 3 Diversité de l'offre de pratiques

- Création d'une offre multi-activité autour de pratiques innovantes avec les salariés et élus du Comité Régional.
- Dépôt d'une marque à l'INPI : LILO Sports.
- Travail avec un professionnel du marketing.
- Achat de matériel.

#### Action 5 Déploiement du programme national santé Atoutform'

- Création d'un groupe régional Atoutform'
- Des lettres infos trimestrielles et des campagnes d'affichages
- Des animations lors de compétitions (sucre dans les boissons, stand d'infos).
- 14 associations chartées Atout + (prévention primaire)
- 3 associations engagées dans le projet Sclérose en Plaques – 50 personnes
- Partenariat avec le CROS pour des interventions en entreprise (30 séances dans 3 entreprises différentes).
- Partenariat avec la Mutualité Française pour sensibiliser le grand public dans des centres mutualistes, des salariés de mutuelles (23 interventions avec une estimation de 1 500 personnes rencontrées).
- Mise en place d'animations connectées avec l'entreprise Kiplin (100 lycéens et 450 licenciés FSCF).
- Organisation de 3 sessions PSC1 avec l'UGSEL Pays de la Loire (30 personnes)
- En lien avec Forma', 3 formations « module 1 » et 2 formations « module 2 »
- 3 stagiaires accueillis (STAPS) pour le déploiement du programme Atoutform'

## POINTS A AMELIORER

Atoutform' : engagement associatif encore faible

Activités : rendre accessible les compétitions au plus grand nombre (tous niveaux et handicap).

Diminution du nombre de licenciés sur les pratiques sportives collectives et sur les activités de la forme

Collaboration avec Forma'

Accompagnement des dirigeants

## 6. Priorités 2020-2024

Renouvellement des instances

Déploiement du programme LILO Sports

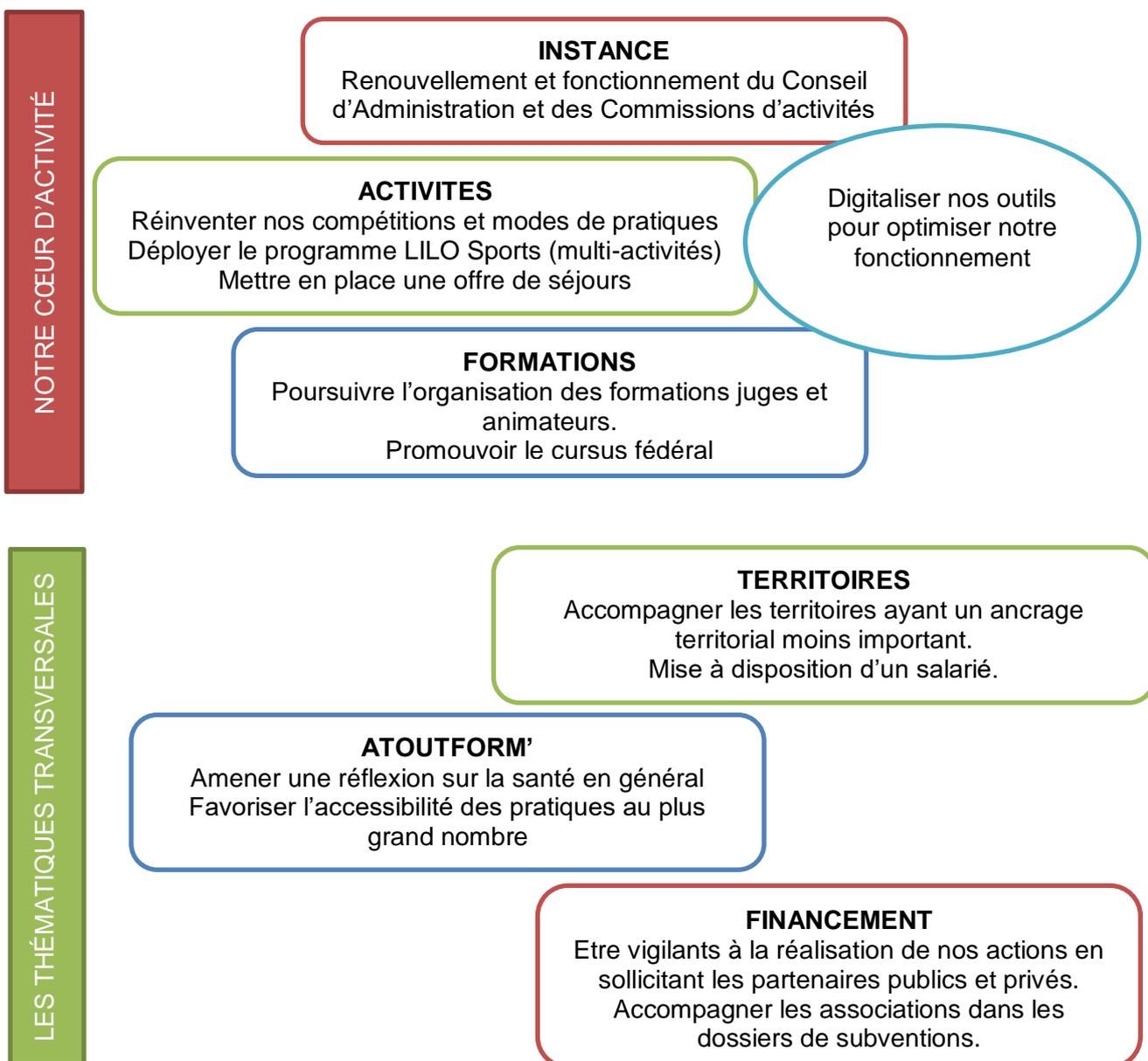
Atoutform' : Renforcer l'engagement associatif

Activités : réinventer nos compétitions pour répondre au plus grand nombre

Uniformiser et digitaliser nos outils de gestion (administratives, engagements aux compétitions et aux formations)

Accompagnement des dirigeants (We Soleader, prise de responsabilité...)

Accompagnement des territoires (poste régional)



**Elisabeth JEAN,**  
Secrétaire Générale du Comité Régional

# // RAPPORT DE GESTION

## 1. Rapport de gestion relatif à l'exercice clos le 30 juin 2020

Conformément aux dispositions de la loi du 1er mars 1984, de son décret d'application n°85-295 du 1er mars 1985, ainsi que des statuts de notre Association, les adhérents doivent se prononcer sur les comptes de l'exercice clos le 30 Juin 2020 au cours de leur Assemblée Générale Ordinaire Annuelle, après avoir entendu le rapport de gestion. Nous vous rappelons que tous les documents et pièces prévus par la réglementation en vigueur, ont été tenus à votre disposition au siège de l'association dans les délais impartis et que les comptes annuels arrêtés au 30 Juin 2020 ont été établis selon les mêmes formes et les mêmes méthodes d'évaluation (conformes aux dispositions en vigueur) que les années précédentes.

En première observation, nous précisons qu'au terme de cet exercice 2019/2020, en incluant les reports de ressources non utilisées d'un exercice à l'autre, le total des produits s'est élevé à 155 308 € et celui des charges à 149 989 € ; le résultat est donc excédentaire de 5 319 €.

Pour votre information, nous vous présentons ci-après, les éléments de gestion qui nous apparaissent les plus significatifs.

## 2. INFORMATIONS DE GESTION

### NOS RECETTES D'AUTONOMIE

Globalement, elles ont baissé de 32 622 €, et ne représentent plus cette année que 23,39% de l'ensemble de nos ressources. Leur répartition est cependant contrastée.

Cette diminution s'explique principalement par la crise sanitaire qui ne nous a pas permis de développer nos prestations et surtout nous a contraint à annuler la plupart de nos compétitions.

	2019/2020	2018/2019
<b>Stages, compétitions, services,</b>		
Stages : inscriptions reçues	22 560,00 €	23 272,00 €
Compétitions : inscriptions	4 537,50 €	24 343,00 €
Prestations de services et divers	4 339,60 €	16 444,15 €
<b>Total des recettes d'autonomie</b>	<b>31 437,10 €</b>	<b>64 059,15 €</b>
% par rapport à l'ensemble des produits	23,39%	44,56%

### LES SUBVENTIONS

Pour le CNDS renommé PSF (Projet Sportif Fédéral) le montant sur l'exercice reste stable (21 900€).

La Région Pays de Loire a maintenu le niveau de la convention annuelle d'objectifs (15 040€), laquelle demeure adaptée à nos activités.

Le FONJEP a reconduit la convention annuelle de soutien à l'emploi d'un montant de 7 107 € jusqu'en 2021. Nous avons aussi obtenu 4 000 € du FDVA pour l'animation KIPLIN qui s'est déroulé au mois de mars 2020. Enfin nous avons été attributaires de 2 subventions exceptionnelles à savoir 13 800 € par la FSCF au titre du développement de l'Eveil de l'enfant et 4 500 € par l'état de fond de solidarité lié à la crise covid.

Les notifications des conventions du PSF et de la Région étant intervenues durant le 1<sup>er</sup> semestre 2019, il n'a guère été possible de lancer l'exécution de leurs programmes avant le 30 juin 2019, date d'arrêté de nos comptes annuels.

En conséquence, et comme chaque année, nous inscrivons en diminution provisoire des recettes, les Fonds dédiés représentant le report de subventions non utilisées au 30 juin 2019 et qui seront affectées en 2020/2021 et ultérieurement, lors de l'exécution des actions financées : ils s'élèvent à 18 990 €.

Rappelons que ces aides publiques, sont accordées dans le cadre de conventions pluriannuelles d'objectifs qui en constituent le cadre contractuel. Si elles requièrent d'abord une convergence d'intérêt sur les objectifs définis et les actions à entreprendre elles nous engagent à la restitution d'une évaluation concrète, basée sur des critères définis et mesurables, attestant de la conformité des dépenses effectuées à l'objet des subventions reçues.

	2019/2020	2018/2019
Etat : FONJEP	7 107,00 €	7 135,00 €
Région P.L. : contrat d'objectif	15 040,00 €	14 300,00 €
CNDS/PSF : contrat d'objectif	21 900,00 €	22 000,00 €
CNDS Action spécifique		57 000,00 €
FDVA : contrat d'objectif	4 000,00 €	
FSCF Action spécifique	13 800,00 €	
Fond de Solidarité	4 500,00 €	
Fongecif		500,00 €
<b>Total</b>	<b>66 347,00 €</b>	<b>100 935,00 €</b>
% par rapport à l'ensemble brut des produits	49,36 %	70,20%
<u>Reports de ressources des subventions utilisées</u>		
Reports de ressources de N-1	38 050,00 €	28 649,00
Reports de ressources sur N+1	-18 990,00 €	-77 050,00
<b>Subventions rattachables à l'exercice</b>	<b>85 407,00 €</b>	<b>52 534,00</b>
% par rapport à l'ensemble net des produits	63,54 %	36,54%

## LE CONCOURS DES COMITES DEPARTEMENTAUX

Afin de compléter les ressources de notre Comité Régional, nous faisons appel aux Comités Départementaux sous la forme d'une « majoration » du tarif fédéral des licences qui leur sont rétrocédées. Cette ressource est régularisée d'après le nombre de licences de chaque Comité Départemental, arrêté en fin d'exercice.

Soulignons qu'au terme de cette saison, comme de la précédente, le Comité Régional a décidé **d'accorder une remise exceptionnelle de cette contribution pour chacun des Comités**, pour un montant de 16 200 € soit 0,80€ par licences (contre 10 743 € en 2018/2019).

Leurs participations ont ainsi représenté une couverture de 13,07 % de nos ressources de fonctionnement contre 18,90 % la saison précédente, mais cela fut décidé.

Participation des Comités	2019/2020	2018/2019
Part Ligue/ Comité Départemental 44	7 968,60 €	12 428,00
Part Ligue/ Comité Départemental 49	5 254,00 €	8 332,00
Part Ligue/ Comité Départemental 53	1 512,80 €	2 277,00
Part Ligue/ Comité Départemental 72	451,40 €	660,00
Part Ligue/ Comité Départemental 85	2385,40 €	3482,00
<b>Participation des CD sur les Licences</b>	<b>17 572,20 €</b>	<b>27 179,00 €</b>
% par rapport à l'ensemble des produits	13,07%	18,90%

## LES CHARGES DE FONCTIONNEMENT

Nous les détaillerons ci-après, en deux chapitres significatifs.

### Dépenses courantes de fonctionnement

	2019/2020	2018/2019
Consommations de fournitures, matériel (8 223 €) et sous-traitance de prestations (14 294 €) (1)	24 015,90 €	21 530,03 €
Déplacements des commissions	4 137,17 €	2 811,83 €
Déplacements du Comité & secrétariat & A.D.	3 824,42 €	6 227,59 €
Déplacements et hébergements prestations stages	13 073,68 €	17 034,94 €
Déplacements Assises, Congrès Fédéral, A.G Ligue	1 389,04 €	1 311,00 €
Autres postes de dépenses	7 972,22 €	20 210,95 €
Autres charges et produits	1 555,55 €	-4 120,79 €
	<b>55 967,98 €</b>	<b>65 005,55 €</b>

(1) Les consommations de fournitures intègrent les achats de petits matériels d'animation sportive destinés aux actions spécifiques pour 8 223 € (en particulier Eveil et LILO) et 14 294 € de sous-traitance de prestations GYM Form, LILO Sport Santé et Eveil.

	2019/2020	2018/2019
<b>Salaires et charges</b>		
Salaires	54 132,21 €	58 026,60 €
Charges sociales et fiscales	18 997,35 €	18 381,72 €
	<b>73 129,56 €</b>	<b>76 408,32 €</b>

Au cours de l'exercice, les salaires et charges ont concerné, deux postes à temps plein (secrétaire administrative & comptable et agent de développement), ainsi que le personnel chargé de l'encadrement des formations. Le recours à une activité partielle en Avril et Mai, suite à la baisse d'activité lié au covid, ont permis de réduire ces charges d'environ 3 400 €.

### RESUME DU RESULTAT DE FONCTIONNEMENT

Les différentes fonctions du Comité Régional peuvent également être présentées en termes de coûts et de ressources nets, de la façon suivante :

	30/06/2020		2018/2019	
	Ressources	Emplois	Ressources	Emplois
Partie des Subventions affectées à l'activité	78 300 €		45 399 €	
Cotisations des CD	17 572 €		27 179 €	
Compétitions : résultat brut	4 240 €		21 469 €	
Stages & Actions spécifiques : résultat brut		-605 €		-8 229 €
Coûts nets Développement		-48 686 €		-35 943 €
Coûts nets d'administration et structure		-37 260 €		-39 511 €
Coûts nets commissions		-4 634 €		-5 128 €
Coûts nets du comité		-3 607 €		-2 878 €
	100 112 €	-94 793 €	94 047 €	-91 689 €
Résultat de gestion : Excédent	5 319 €		2 358 €	

Cette analyse met en évidence l'évolution de nos ressources d'une année à l'autre et celle de nos capacités de fonctionnement qui doivent s'y adapter. Cette année a été très particulière avec la crise sanitaire et vous constatez que nous avons été très dépendant de nos subventions au détriment de nos ressources d'autonomie. Notre marge de manœuvre, s'est réduite et doit nous inciter à la prudence dans la mise en œuvre de tous nos projets futurs.

### **3. Investissements de la Saison**

---

Aucun investissement en matériel n'a été effectué sur cette saison 2019/2020

#### **SITUATION FINANCIERE**

Elle demeure stable compte tenu de l'équilibre de nos charges & produits durant la période.

Au 30 juin 2020, les disponibilités sont les suivantes :

Crédit Mutuel - Valeurs mobilières de placement	11 440 €
- Comptes Chèque et Livret	<u>178 801 €</u>
Total	<b>190 241 €</b>

A la même date, l'endettement à court terme est de : **(-)39 155 €**

Soit une situation de trésorerie nette de 151 086 € contre 129 720 € l'année précédente, Cette situation comprend les subventions perçues d'avance au titre des actions à entreprendre durant les deux années prochaines à hauteur de 57 990 €. Le reste, de 93 096 € doit nous permettre normalement de répondre aux besoins de la gestion courante et surtout de faire face aux délais aléatoires de versement des subventions accordées.

Enfin, il n'existe aucune dette à long ou moyen terme,

#### **LES PERSPECTIVES**

Nos perspectives de la saison 2020/2021 devront répondre à la fois aux contrats d'objectifs conclus avec nos deux principaux financeurs ainsi qu'aux besoins de nos actions de développement en faveur de nos Comités Départementaux et des Clubs, tout en demeurant, dans le cadre d'une gestion prudente et avisée... La reconduction des financements des Collectivités Territoriales et de l'Etat nous laisse toujours dans une incertitude perplexe, quant aux montants et futures conditions d'attribution.

#### **LE BUDGET 2020/2021**

Comme chaque année, ce budget (présenté en annexe du présent rapport) demeure tributaire des moyens alloués. Il n'intègre que les charges de fonctionnement adaptées et limitées aux objectifs définis par notre Comité Directeur.

Ce budget intègre l'embauche d'un nouvel agent de développement sur la base d'un temps plein de 35 heures par semaine à partir du 1<sup>er</sup> Juillet 2020. Son emploi du temps sera réparti pour développer des actions sur les 3 départements Maine et Loire, Mayenne et Sarthe qui pourront donner lieu à des refacturations. Une subvention emploi ANS (12 000 € par an sur 2 ans) permettra aussi d'accompagner cette charge supplémentaire.

Par mesure de prudence, avec la situation sanitaire actuelle et envisagée sur l'exercice, les recettes liées aux stages, compétitions et cotisation ont été réduites.

Les éléments ci-dessus charges supplémentaires et recettes diminuées nous font prévoir un résultat déficitaire sur 2020/2021. Ce déficit nous contraindra certainement à puiser dans nos réserves, mais nous devons rester vigilant afin de limiter nos dépenses au strict minimum et à nos engagements envers nos financeurs.

En résumé :

• Total des ressources prévues pour 2019/ 2020	<b>198 697 €</b>
• Total des charges prévues :	<b>-223 988 €</b>
<b>Déficit prévisionnel</b>	<b>- 25 291 €</b>

Ce budget comporte l'exécution (déjà financée) de l'action « LILO Sports », définie dans la convention de financement CNDS

Si nos moyens sont parfois limités, ils demeurent riches en projets et en qualité de nos agents et membres bénévoles. Nous rechercherons donc l'efficacité de tous les services rendus aux Comités Départementaux et indirectement aux Clubs adhérents.

#### ***4. Conventions réglementées***

---

Exceptionnellement, durant une partie de cet exercice, Monsieur Daniel Grunemwald, Président du Comité Régional a également exercé la fonction de Président du Comité Départemental de Loire Atlantique, association membre du Comité Régional. Au cours de ce dernier exercice, les dispositions de l'art. L 612-5 du nouveau code de commerce, relatives aux personnes morales de droit privé non commerçantes n'ont pas été applicables en raison de leur objet ou de leurs implications financières, qui n'ont été significatives pour aucune des parties.

#### ***5. AFFECTATION DES RESULTATS au 30 juin 2020***

---

Déduction faite de toutes charges et tous amortissements et provisions, les comptes qui vous sont présentés en annexe du présent rapport font ressortir un excédent de 5 318,76 € au 30 juin 2020. Conformément aux dispositions de nos statuts, le Conseil d'Administration de l'Association en propose l'affectation au compte de réserves, pour son intégralité.

Nous sommes à votre disposition pour vous donner toutes précisions complémentaires ou explications que vous jugerez utiles et nous vous invitons à approuver par votre vote, le texte des résolutions qui vous sont proposées.

Fait à CHOLET, le 12 Novembre 2020

**André GILLET**  
Le trésorier

## Bilan Actif

	Au .....	30/06/2020	30/06/2019
	Durée .....	12 mois	12 mois
BRUT	Amort.&Prov.	Net	Net
<b>ACTIF IMMOBILISE</b>			
<b>Immobilisations incorporelles</b>			
.Frais d'établissements			
.Autres immob. Incorporelles	867	-867	0
<b>Immobilisations corporelles</b>			
.Terrains			
.Constructions			
.Equipements techniques			
.Autres immob. corporelles	30 621	-29 530	1 092
.Immobilisations corporelles en cours			2 097
.A avances et acomptes			
<b>Immobilisations financières</b>			
.Autres titres immobilisés			
.Autres immob. financières (1)	0	0	0
<b>TOTAL (I)</b>	<b>31 488</b>	<b>-30 396</b>	<b>1 092</b>
<b>ACTIF CIRCULANT</b>			
Stocks et en cours			
.Fournitures et approvisionnements	357	357	640
.Marchandises			
<b>Créances d'exploitation</b>			
.Créances Associations usagers et optes. rattachés (2)	27 641	27 641	47 868
.Autres créances (3)	14 468	14 468	42 700
<b>Disponibilités financières</b>			
.Valeurs mobilières de placements	11 440	11 440	11 440
.Disponibilités	178 801	178 801	174 701
<b>TOTAL (II)</b>	<b>232 708</b>	<b>0</b>	<b>277 350</b>
<b>COMPTES DE REGULARISATION</b>			
.Charges constatées d'avance	3 515	3 515	2 835
<b>TOTAL GENERAL (I + II + III)</b>	<b>267 710</b>	<b>-30 396</b>	<b>282 282</b>
(1) Dont à moins d'un an		0	0
(2) Dont à plus d'un an		0	0
(3) Dont comptes courants d'adhérents		0	0
<b>ENGAGEMENTS REÇUS</b>			
Engagements réciproques			
Contrats d'objectifs:			
REGION PAYS DE LOIRE	reconduits	reconduits	reconduits
FONJEP	reconduits	reconduits	reconduits
CNDS	reconduits	reconduits	reconduits
REGION PAYS DE LOIRE	reconduits	reconduits	reconduits
FONJEP	reconduits	reconduits	reconduits

## Bilan Passif

	Au .....	30/06/2020	30/06/2019
	Durée .....	12 mois	12 mois
BRUT	Amort.&Prov.	Net	Net
<b>FONDS ASSOCIATIFS</b>			
<b>Fonds propres</b>			
.Fonds associatifs sans droit de reprise		123 412	121 053
.Réserves		0	0
.Report à nouveau		5 319	2 358
.Résultat comptable de l'exercice			
<b>Autres fonds associatifs</b>			
.Fonds associatifs avec droit de reprise			
.Subventions d'investissements sur biens renouvelables par l'organisme		1 200	1 200
.Provisions réglementées			
<b>TOTAL (I)</b>		<b>129 930</b>	<b>124 612</b>
<b>PROVISIONS POUR RISQUES ET CHARGES</b>			
.Provisions pour risques		7 000	7 000
.Provisions pour charges			
<b>TOTAL (II)</b>		<b>7 000</b>	<b>7 000</b>
<b>FONDS DEBES (III)</b>		<b>57 990</b>	<b>77 050</b>
<b>DETTES FINANCIERES (4)</b>			
.Emprunts et dettes auprès des établissements de crédit (2)		0	0
.Emprunts et dettes financières diverses			
<b>DETTES DE FONCTIONNEMENT</b>			
.A avances Associations usagers		3 238	7 615
.Fournisseurs & comptes rattachés		24 395	31 996
.Dettes fiscales & sociales		8 003	10 060
<b>AUTRES DETTES</b>			
.Dettes sur immobilisations			
.Dettes diverses (3)		6 757	6 749
<b>TOTAL (IV)</b>		<b>42 393</b>	<b>56 421</b>
<b>COMPTES DE REGULARISATION PASSIF</b>			
.Produits constatés d'avance		0	17 200
<b>TOTAL (V)</b>		<b>0</b>	<b>17 200</b>
<b>TOTAL GENERAL (I + II + III + IV + V)</b>		<b>237 314</b>	<b>282 282</b>
(3) Dont comptes courants d'adhérents		0	0
(4) Dont à plus de 5 ans		0	0
Dont à plus d'un an et moins de 5 ans (à l'exception des avances usagers)		0	0
Dont à moins d'un an		0	0
<b>ENGAGEMENTS DONNES</b>			
Contrats d'objectifs:			
CNDS	reconduits	reconduits	reconduits
REGION PAYS DE LOIRE	reconduits	reconduits	reconduits
FONJEP	reconduits	reconduits	reconduits

# Compte de fonctionnement et résultat

Au .....	30/06/2020	30/06/2019
Durée .....	12 Mois	12 mois

		Net	Net
<b>PRODUITS D'EXPLOITATION (hors taxes)</b>			
.Ventes de marchandises		0	3 244
.Production vendue [biens et services] (a)		31 437	60 816
.Production stockée (b)			
.Subventions d'exploitation		66 347	100 935
.Cotisations des CD		17 572	27 179
.Produits de gestion courante (c)		14	48
.Autres produits		0	0
.Reprises sur provisions et transferts de charges		0	4 200
<b>TOTAL</b>	<b>(I)</b>	<b>115 370</b>	<b>196 421</b>
<b>CHARGES D'EXPLOITATION (hors taxes)</b>			
.Achats de marchandises (d)		0	0
.Variation des stocks [marchandises] (e)		0	0
.Achats d'approvisionnements (d)		24 016	21 530
.Variation des stocks [approvisionnements] (e)		0	0
.Autres charges externes *		30 397	47 596
.Impôts, taxes et versements assimilés		1 541	976
.Rémunérations du personnel		54 132	58 027
.Charges sociales		17 456	17 406
.Dotations aux amortissements		1 006	1 010
.Dotations aux provisions		0	0
.Autres charges		2 108	1 408
<b>TOTAL</b>	<b>(II)</b>	<b>130 656</b>	<b>147 952</b>
<b>RESULTAT D'EXPLOITATION</b>	<b>(I - II) ±</b>	<b>-15 286</b>	<b>48 469</b>
<b>PRODUITS FINANCIERS (1)</b>	<b>(III)</b>	688	549
<b>CHARGES FINANCIERES</b>	<b>(IV)</b>	0	0
<b>PRODUITS EXCEPTIONNELS (1) (c)</b>	<b>(V)</b>	1 200	2 140
<b>CHARGES EXCEPTIONNELLES</b>	<b>(VI)</b>	344	399
<b>SOLDE INTERMÉDIAIRE</b>	<b>(I - II + III - IV + V - VI) ±</b>	<b>-13 741</b>	<b>50 759</b>
<b>+ REPORT DE RESSOURCES NON UTILISEES DES EXERCICES ANTERIEURS (VIII)</b>		<b>38 050</b>	<b>28 649</b>
<b>- ENGAGEMENTS A REALISER SUR RESSOURCES AFFECTEES</b>	<b>(IX)</b>	<b>18 990</b>	<b>77 050</b>
<b>EXCEDENT OU DEFICIT</b>	<b>(I - II + III - IV + V - VI - VII + VIII - IX) (2)</b>	<b>5 319</b>	<b>2 358</b>
* Y compris :			
.Redevance de crédit-bail mobilier			
(1) Dont reprises sur provisions (et amortissements)		0	0
(2) Compte tenu d'un résultat exceptionnel de (V - VI) ou (VI - V)		856	1 741
<b>EVALUATION DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>			
<b>PRODUITS</b>			
.Bénévolat		<i>non évalué</i>	<i>non évalué</i>
.Prestations en nature			
.Dons en nature		0	0
<b>TOTAL</b>		<b>0</b>	<b>0</b>
<b>CHARGES</b>			
.Mise à disposition gratuite de biens et services		0	0
.Personnel bénévole		<i>non évalué</i>	<i>non évalué</i>
<b>TOTAL</b>		<b>0</b>	<b>0</b>

# // BUDGET PREVISIONNEL

Détail des produits	BUDGET N	REEL "N"	BUDGET N+1
	2019/2020 12 MOIS	2019/2020 12 MOIS	2020/2021 12 MOIS
<b>PRODUITS D'EXPLOITATION</b>			
<b>Total Ventes</b>	50,00	0,00	0,00
<b>Total Prestations de services</b>	52 000,00	31 437,10	52 000,00
<b>Subvention de fonctionnement</b>			
740507 Etat: poste FONJEP + ANS EMPLOI +FS	7 164,00	11 607,00	19 107,00
740500 Subvt FSCF	0,00	13 800,00	0,00
740508 Subvention FDVA	0,00	4 000,00	5 000,00
740510 CNDS: Subvt de fonctionnement	20 000,00	21 900,00	20 900,00
740519 REGION PL: Subvention objectifs	13 000,00	15 040,00	13 000,00
<b>Total Subventions</b>	<b>40 164,00</b>	<b>66 347,00</b>	<b>58 007,00</b>
<b>Produits des licences</b>			
756044 Cotisations Comité départemental 44 Marge	15 934,00	7 968,60	14 300,00
756049 Cotisations Comité départemental 49 Marge	9 636,00	5 254,00	8 600,00
756053 Cotisations Comité départemental 53 Marge	2 912,00	1 512,80	2 600,00
756072 Cotisations Comité départemental 72 Marge	807,00	451,40	700,00
756085 Cotisations Comité départemental 85 Marge	4 493,00	2 385,40	4 000,00
<b>Total des Produits de licences</b>	<b>33 782,00</b>	<b>17 572,20</b>	<b>30 200,00</b>
<b>Autres Produits</b>	2 100,00	13,78	0,00
<b>Produits Financiers</b>	500,00	688,25	500,00
<b>Produits Exceptionnels sur opérations de gestion</b>	0,00	1 199,94	0,00
<b>Report de ressources non utilisées/exercice antérieur</b>	<b>77 050,00</b>	<b>38 050,00</b>	<b>57 990,00</b>
<b>TOTAL DES PRODUITS (A)</b>	<b>205 646,00</b>	<b>155 308,27</b>	<b>198 697,00</b>

Détail des charges	BUDGET N	REEL "N"	BUDGET N+1
	2019/2020 12 MOIS	2019/2020 12 MOIS	2020/2021 12 MOIS
<b>CHARGES D'EXPLOITATION</b>			
<b>Achats de marchandises et fournitures</b>	0,00	0,00	0,00
<b>Achats autres approvisionnements</b>	27 200,00	24 015,90	21 900,00
<b>Autres achats et charges externes</b>	43 062,58	30 396,53	38 682,80
<b>Impôts taxes versements assimilés</b>	1 087,04	1 540,89	1 522,03
<b>Salaires et traitements</b>			
641000 Appointements du personnel permanent	52 966,12	46 743,13	76 917,47
641100 Rémunérations des cadres (stages)	8 800,00	7 470,08	8 000,00
641500 Indemnités stagiaires	800,00	1 500,00	3 500,00
643200 Congés payés (variation de la provision)	444,00	-1 581,00	3 074,43
<b>Total des salaires et traitements</b>	<b>63 010,12</b>	<b>54 132,21</b>	<b>91 491,90</b>
<b>Charges sociales</b>	21 273,97	17 456,46	28 691,16
<b>Dotations aux amortissements s/immobilisations</b>	1 100,00	1 005,54	2 000,00
<b>Autres charges</b>	2 700,00	2 451,98	2 150,00
<b>Total des engagements à réaliser sur ressources affectées</b>	<b>45 500,00</b>	<b>18 990,00</b>	<b>37 550,00</b>
<b>TOTAL GENERAL DES CHARGES (B)</b>	<b>204 933,71</b>	<b>149 989,51</b>	<b>223 987,89</b>
<b>RESULTAT DE GESTION (A-B)</b>	<b>712,29</b>	<b>5 318,76</b>	<b>-25 290,89</b>



# Compte rendu des activités sportives

# GYMNASTIQUE FÉMININE



## // VIE DE LA COMMISSION

La saison a exceptionnellement été écourtée suite au Covid 19. Seulement une compétition régionale : le premier tour des Coupes à Mouzillon

Nous accueillons Olivier Merlet qui vient étoffer le groupe. Une seule réunion des membres de la commission.

Pour la saison prochaine il est prévu de se déplacer 4 fois dans les clubs organisateurs car la commission organise, comme tous les deux ans, le Régional F2/F3.

La Commission remercie le club de Mouzillon d'avoir pris en charge le premier tour des coupes et les clubs de Montaigu et Montoir d'avoir accepté d'organiser les finales des challenges Régionales. Merci à tous vos bénévoles.

## // COMPÉTITIONS

Participation des départements et du Comité Régional Pays de la Loire aux différents *championnats*.  
*Evaluation donnée en nombre de Gymnastes.*

	85	53	49	44	Total
1 <sup>er</sup> tour des coupes <b>Mouzillon (44)</b>	47	8	54	145	<b>254</b>
2 <sup>ème</sup> tour des Dax <b>(40)</b>	10		7	77	<b>94</b>

## // JUGES

Chaque saison, la FSCF organise un stage national pour les juges formateurs. Françoise Desmas, Brigitte Bouchet et Frédérique Bouchaud y ont participé, c'était à Sainte-Foy-lès-Lyon (69) pour des échanges entre cadres et juges.

Remerciement à tous les juges "arbitres" qui ont procédé aux préparations et passages des examens. Il n'y a pas eu d'examen J2 du fait du confinement. L'écrit des JL et J6 s'est bien déroulé en janvier 2020 mais la pratique a été repoussée au 11 octobre 2020.

- Examen juges libres

	44	49	85	Total
JL admis à l'Écrit				
JL écrit échoué		1	1	<b>2</b>

- Examen Imposés 6ème (J6)

	44	49	85	53	Total
J6 admis à l'Écrit	6	6	8	0	<b>20</b>
J6 écrit échoué	5	4	3	0	<b>12</b>

## // REMERCIEMENTS

Nous voulons remercier tous les clubs pour leur investissement et de répondre positivement pour l'organisation des prochaines compétitions dans ce contexte d'incertitude du fait du Covid 19

Merci aux juges formateurs qui consacrent beaucoup de temps auprès des juges débutants ou confirmés et préparent ces derniers aux examens.

Merci aux bénévoles, aux anonymes qui interviennent souvent très discrètement. Sans eux, ni formation, ni compétition ne seraient possibles.

**Sylvette CELLIER**

Responsable de la Commission Gymnastique Féminine

# GYMNASTIQUE MASCULINE



De grands évènements gymniques se sont déroulés dans notre région des Pays de Loire au cours de la saison 2018-2019

## // VIE DE LA COMMISSION

Une saison particulière s'est terminée, la covid 19 est arrivée nous rendre visite très certainement dès décembre 2019 et s'installant avec beaucoup de force, l'Etat a été dans l'obligation de prendre des décisions sanitaires pour la protection de tous, ce confinement national au 15 mars 2020 a bouleversé la vie de chacun de nous, « vie familiale, le travail, la vie culturelle et la vie associative »  
Seulement 2 compétitions régionales ont eu lieu avant le confinement.

### **1er tour des coupes Fédérales Mixtes le 5 et 6 décembre 2019**

L'étoile Mouzillonaise de Mouzillon a organisé cette compétition, un grand Merci à toute l'équipe organisatrice pour l'installation du plateau qui n'était pas évident et un Merci à Joël pour avoir planifié le déroulement, les horaires ont été respectés.

Pour la gymnastique Masculine : 26 Seniors, 17 Cadets, et 13 juniors ont participé, se qualifiant pour le **2<sup>ème</sup> tour à Dax en Janvier 2020.**

La **coupe régionale Interclubs** a eu le 7 Mars 2020 à la Cambronnaise

5 équipes de 4 clubs ont participé, cette compétition s'adapte bien à tous les clubs, même ayant peu d'effectif en gymnaste, pupilles et adultes se retrouvent dans cette compétition.

La **Finale Nationale interclubs** est programmée en Mai 2020, mais malheureusement n'a pas eu lieu pour cause du confinement

### **Réunions en 49 et 85**

Afin de connaître la vie des clubs, deux rencontres ont eu lieu dans le département du 49 et du 85 avec les responsables de la commission régionale (Bruno et Bernard)

Sujets abordés : la structure des clubs, les juges, les compétitions, les règlements

Remarques :

- 1) Manque de connaissance des règlements des compétitions
- 2) Parmi les membres beaucoup de changement de responsables
- 3) les juges : manque de juges qualifiés pour participer aux compétitions régionales
- 4) les compétitions : peu de gymnastes ayant un niveau pour les compétitions mouvements libres
- 5) le Régional poussins un peu tard dans la saison

Une prochaine réunion régionale est programmée le 24 octobre 2020, pendant les vacances de la Toussaint, tous les clubs seront convoqués, ce sera aussi l'occasion de renouveler la commission.

## // JUGES

Les formations juges ont pu se dérouler normalement

Le recyclage 1er et 2eme échelon mouvements imposés

la formation des juges débutants

Henri et Chrystelle ont assurés pour le département du 44

Julien accompagné d'Henri ont assuré pour les départements du 49 et 85

## // PERFECTIONNEMENT GYM

Un stage de perfectionnement benjamins, minimes s'est déroulé à Montoir de Bretagne avec une vingtaine de participants, pendant les vacances de Février.

Nicolas, Cyril et Dwayn ont assurés l'encadrant de ce stage

Remarque : Il serait souhaitable d'avoir plus de participants, surtout en 49,53 et 85, ce qui permettrait aux gymnastes de monter à un niveau supérieur.

## // REMERCIEMENTS

Un grand Merci à tous les clubs organisateurs, et de plus aux entraîneurs, aux juges, sans eux pas de compétitions.

Ayant pris la suite de Bernard Brétéché, j'ai assuré la responsabilité de la commission régionale en binôme avec Bruno Chartier pendant 12 ans, à ce jour je quitte la commission et j'encourage les nouveaux responsables à continuer dans l'objectif de rassembler les clubs à la région.

Bon vent à tous et bonne saison sportive.

**Bernard CHIRON et Bruno CHARTIER**  
Co-responsables de la Commission Gymnastique Masculine

# GYM RYTHMIQUE ET SPORTIVE



Lors de cette saison difficile où nous avons dû annuler toutes nos manifestations, nous avons essayé de garder des liens avec nos gymnastes par le biais des réseaux sociaux, plusieurs clubs proposant des défis, des entraînements...

Seul le stage AF1 organisé à Bonchamp à la fin du mois d'août a pu avoir lieu avec de très bons retours.

Les réunions vidéos, quelque fois « chaotiques » nous ont permis de mettre en forme le programme régional pour 2021.

Tout est en place même si nous pensons que ce nouveau confinement nous obligera sans doute à modifier les dates des compétitions et à reporter les stages prévus en cette fin d'année.

Nous devons réfléchir à de nouvelles idées pour que nos clubs se sentent soutenus et que nos adhérents se motivent.

Nous vous souhaitons une bonne fin d'année.

Prenez soin de vous.

**Evelyne CESBRON**  
Responsable de la Commission Gymnastique Rythmique et Sportive

# TWIRLING



1



5



9

## // EFFECTIFS

- 11 associations sur le 44, 5 sur le 49, 2 sur le 53, 6 sur le 72 et 10 sur le 85.
- Total 34 associations
- 1 manifestation organisée : individuel
- 1 stage de recyclage juges tous niveaux sur la zone 1 (44/85) et zone 2 (49/53/72)
  
- 5 détections d'erreurs sur les 2 zones
- 1 stage de recyclage AF1 et AF2 pour tous les Pays de la Loire
- 1 stage de formation AF1 et AF2
- 3 stages de formations techniques pour les 5<sup>ème</sup> et 6<sup>ème</sup> degrés

## // VIE DE LA COMMISSION

La première réunion de commission régionale a eu lieu en début de saison et la 2<sup>ème</sup> en février sur le stage AF1/AF2 à LAVAL. Malheureusement nous n'aurons pas de 3<sup>ème</sup> réunion en juillet en raison de la COVID.

Des changements pour les degrés mais tout se fait dans la douceur, puisque pour les passages il est encore possible de passer les anciens. Les nouveaux degrés sont enseignés afin d'entrer dans la saison prochaine sereinement.

Les recyclages techniques et juges se déroulent dans de bonnes conditions. Les juges administratifs du 44 et 85 se retrouvent tous ensemble pour leur recyclage, un peu compliqué car c'est une première. Mais nous ferons mieux la prochaine fois pour le confort de tous. Pour les autres zones, tout se passe bien.

Au vu des résultats peu satisfaisants aux détections d'erreurs et pour mettre en confiance nos juges techniques nous décidons de mettre davantage de journées de détections, cela rassure certains.

## // COMPÉTITIONS

### Régional individuel à LA GUYONNIERE

Les 15 et 16 février 2020

**381 twirlers** se sont présentés sur le praticable lors de ce championnat. 231 se sont sélectionnés pour le national qui devait se dérouler à Carcassonne et 68 pour la coupe à CHOLET, mais suite au COVID les championnats s'arrêteront là pour cette saison.

A noter les 2 belles prestations de twirling adapté pour FAELANE DIEULENGARD et REBECCA BOURMAUD. Félicitations à ces 2 athlètes pour leur première participation en solo.

## // RÉSULTATS

**Malheureusement pas de résultats de championnats nationaux et coupe cette année , ceux-ci étant annulés.**

## // NOS JUGES

**Le nombre de juges reste stable, mais attention nous devons rester vigilant pour que chaque club respecte son quota et nos consignes d'inscriptions en ligne.**

## // PERSPECTIVES 2020/2021

Continuer nos projets sur le sport adapté.  
Continuer à former nos jeunes twirlers en les dirigeant vers les formations AF, BAF, UFF et PSC1.  
Mettre en place un séjour twirling durant les vacances d'été.

## // REMERCIEMENTS

A la municipalité de la GUYONNIERE qui nous a accueilli lors du championnat régional solo.

Aux bénévoles du championnat régional solo de ST FULGENT, sans oublier les personnes qui ont travaillé pour la préparation de la coupe nationale à CHOLET, puis de ST HERBLAIN pour le championnat équipes et pour les bénévoles du championnat national du MANS.

Aux membres du secrétariat « championnat »

Aux différentes associations, municipalités qui nous ont accueilli pour les différents stages techniques ou formations juges.

A tous les formateurs juges et encadrant twirling : AF3, AF2 et AF1.

A toute la commission régionale de Twirling.

A tous les juges qui ont officié durant cette courte saison.

A tous les twirlers pour leur bonne tenue et leur fair-play durant les compétitions

Aux 2 twirlers du sport adapté FAELANE et REBECCA, leurs coachs et éducateurs.

A JULIE ARRIVE formatrice juge technique 85 pour le temps passé depuis plusieurs années.

## // FELICITATIONS

A CLEMENT LE MINOUX pour sa réussite en tant que formateur juge technique.  
Félicitations à nos twirlers pour leurs bons résultats.

Félicitations à nos nouveaux AF2.

Merci et félicitations par avance aux clubs de ST HERBLAIN qui organiseront les championnats régionaux équipes. A CHOLET pour l'organisation de la Coupe Nationale et aux 4 clubs du 72 : COULAINES / DOLLON SEMUR / MULSANNE et SABLE pour l'organisation du National équipes au MANS. En espérant ne pas être arrêté en si bonne route par ce maudit virus.

Bonne saison à tous, dans le respect des gestes barrières afin que la COVID disparaisse vite et nous laisse l'espoir de tous se retrouver dans les stages et compétitions pour pratiquer notre belle discipline.

**Jocelyne CHESNE**  
Responsable de la Commission Twirling



# Compte rendu des activités culturelles

# MUSIQUES



Le début de la saison était très prometteur avec notamment des projets d'outils numériques pour faciliter l'organisation des concours individuels. Malheureusement, nos deux manifestations n'ont pas pu avoir lieu en raison de l'épidémie. Le concours des ensembles régionaux prévu à Chemillé-en-Anjou, initialement prévu le 17 mai, a été reporté. De même, le concours individuel prévu à Baugé le 25 avril est reporté. L'année est considérée comme "blanche".

Tous les programmes sont maintenus et nous espérons nous retrouver en 2021.

**Marie LEBASTARD et David PASTOUREAU**  
Co-responsables de la Commission Musique



Fédération  
Sportive  
et Culturelle  
de France

COMITÉ RÉGIONAL  
PAYS DE LA LOIRE

# Rapport Annuel



Fédération Sportive et Culturelle de France  
Comité Régional Pays-de-la-Loire  
Maison des Sports - 44 Rue Romain Rolland  
BP90312 - 44103 NANTES Cedex 4  
02 40 58 61 62

Vivons ensemble l'expérience sport et culture !